



Chemické složení	C	Si	Mn	Cr	V	W
Obsah prvků v %	0,95	0,25	1,10	0,55	0,10	0,55

### Charakteristika

Nástrojová ocel kalitelná v oleji, odolná rozměrovým změnám.

### Použití

Střížné nástroje (matrice, razníky), nástroje pro lisovací techniku, nástroje na řezání závitů, nástroje na opracování dřeva, strojové nůžky pro dřevařský, papírenský a ocelářský průmysl, měřidla, formy na plasty.

### Tepelné zpracování

Teplota žíhání na měkko	710–750 °C
Tvrdość po žíhání na měkko	max. 220 HB
Teplota žíhání na odstranění vnitřních pnutí	650 °C
Podrobné informace o tepelném zpracování v materiálovém listě.	

### Kalení

Stupňovitý ohřev na austenitizační teplotu 780 až 820 °C. Výdrž na austenitizační teplotě po prohřátí v celém průřezu 15 až 30 minut.

Ochlazovací prostředí: olej, solná lázeň (200 až 250 °C) do tloušťky 20 mm. Dosažitelná tvrdość po kalení 63 až 65 HRC.

### Standardní rozměrový sortiment

Šířka (mm)	Tloušťka (mm)										
	9,5	12,7	15,9	19,0	25,4	31,7	38,1	50,8	63,5	76,2	101,6
25,4	X	X	X								
31,7	X		X	X	X						
38,1	X	X	X	X	X						
50,8	X	X	X	X	X	X	X				
63,5	X	X	X	X	X	X	X				
76,2	X	X	X	X	X	X	X	X			
101,6	X	X	X	X	X	X	X	X		X	
127,0		X	X	X	X	X	X	X			
152,4		X	X	X	X	X	X	X			
203,2			X	X	X	X	X		X		
254,0				X	X	X	X	X		X	
304,8					X	X	X	X			

— Ploché tyče, tryskané

● Kruhové tyče, žíhané, kalibrované (mm)	
8,0	10,0

■ Čtyřhranné tyče, žíhané (mm)				
16,0	19,0	22,2	25,4	31,7
38,1	40,0	44,4	50,8	63,5
76,2	88,9	101,6	127,0	

● Kruhové tyče, žíhané, IBO ECOMAX (mm)

12,7	14,5	16,5	18,5	20,5	22,5	25,5	28,5	30,5
32,8	35,8	38,8	40,8	42,8	45,8	50,8	55,8	58,8
60,8	62,8	66,0	71,0	76,0	81,0	86,0	91,0	96,0
101,5	106,5	111,5	116,5	121,5	126,5	131,5	141,5	151,5
162,0	172,0	182,0	202,0	212,0	222,0	242,0	252,0	282,5
302,5	323,0	383,0						

### Popouštění

Realizovat bezprostředně po kalení, pomalý ohřev na popouštěcí teplotu, výdrž na teplotě 1 hodinu na každých 20 mm tloušťky, nejméně však na 2 hodiny, ochlazování na vzduchu. Popouštěcí teplotu volit podle požadavku tvrdosti z popouštěcího diagramu. Ve speciálních případech je účelné popouštět při nižších teplotách s prodlouženou výdrží.

#### Popouštěcí diagram BÖHLER K460

Kalící teplota 800 °C

Průřez zkušební vzorku: čtyřhran 20 mm

