

Chemické složení	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
Obsah prvků v %	0,45	0,25	0,40	1,30	0,25	4,00

## Charakteristika

Ocel pro práci za studena s vysokou houževnatostí a prokalitelností, rovnoměrně rozloženou tvrdostí i při větších průřezích, vysoká vrubová houževnatost a pevnost v tlaku. Kalitelná v oleji, ve vakuu i na vzduchu, dobře lešitelná.

## Použití

Vysocenamáhané masivní řezné nástroje, lisovací nářadí na výrobu příborů, nože na stříhání větších tloušťek za studena, nástroje na protlačování za studena, formy na plasty. Středně velké a velké nástroje na lisování a vstřikování plastů s vysokým požadavkem na houževnatost, především na zpracování duroplastů.

## Dodávaný sortiment

Ocel BÖHLER K 600 se dodává v širokém sortimentu tyčových polotovarů a desek s možností dělení na požadované rozměry. Taktéž se dodává ve formě jemně frézovaných desek a broušených polotovarů.

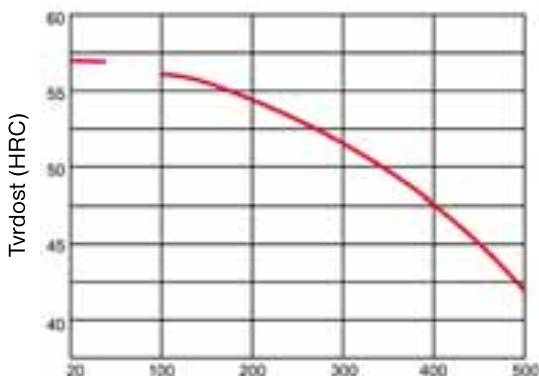
## STANDARDNÍ ROZMĚROVÝ SORTIMENT

šířka (mm)	tloušťka (mm)					
	30,0	40,0	47,0	57,0	77,0	260,0
160,0	X	X				
250,0		X	X	X	X	
810,0						X

### Popouštěcí diagram BÖHLER K600

Kalící teplota 850 °C

Průřez zkušebního vzorku: čtyřhran 20 mm



Popouštěcí teplota (°C)

## TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ

Teplota tváření	1050 - 850 °C
Teplota žihání na měkko	610 - 650 °C
Tvrdost po žihání na měkko	max. 262 HB
Teplota žihání na odstranění vnitřních pnutí	650 °C
Podrobné informace o tepelném zpracování v materiálovém listě.	

## KALENÍ

Stupňovitý ohřev na austenitizační teplotu 840 až 870 °C, výdrž na austenitizační teplotě po prohřátí v celém průřezu 15 až 30 minut. Ochlazovací prostředí: olej, solná lázeň (300 až 400 °C), vzduch.

Dosažitelná tvrdost po kalení 53 až 57 HRC při kalení na vzduchu, 54 až 58 HRC při kalení v oleji, nebo v solné lázni.

## POPOUŠTĚNÍ

Realizovat bezprostředně po kalení, pomalý ohřev na popouštěcí teplotu, výdrž na teplotě 1 hodinu na každých 20 mm tloušťky, nejméně však 2 hodiny, ochlazovací prostředí na vzduchu. Popouštěcí teplotu volit podle požadované tvrdosti z popouštěcího diagramu. Ve speciálních případech je účelné popouštět při nižších teplotách s prodlouženou výdrží.

● Kruhové tyče, žíhané, IBO ECOMAX							
25,5	30,5	35,8	40,8	45,8	50,8	55,8	60,8
66,0	71,0	81,0	86,0	91,0	101,5	111,5	121,5
131,5	141,5	162,0	202,0	252,5			



Böhler Uddeholm CZ s.r.o.  
divize Böhler

U silnice 949  
161 00 Praha 6

Tel.: +420 233 029 827-8

Fax: +420 233 029 829

lp@bohler-uddeholm.cz  
www.bohler-uddeholm.cz