

Chemické složení	C	Si	Mn	Cr	V
Obsah prvků v %	0,90	0,25	2,00	0,35	0,10

Charakteristika

Nástrojová ocel kalitelná v oleji, odolávající rozměrovým změnám.

Použití

Střížné nástroje (matrice, razníky), nářadí na lisování, řezání závitů, nástroje na opracovávání dřeva, strojové nože pro papírenský, dřevařský a ocelářský průmysl, měřidla, formy na plasty.

Dodávaný sortiment

Ocel BÖHLER K720 se dodává v širokém sortimentu kruhových, plochých a čtyřhranných tyčí, v podobě plechů, jako i předbroušených a broušených polotovárů.

TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ

Teplota tváření	1050 - 850 °C
Teplota žhání na měkko	680 - 720 °C
Tvrdost po žhání na měkko	max. 220 HB
Teplota žhání na odstranění vnitřních prnutí	650 °C
Podrobné informace o tepelném zpracování v materiálovém listě.	

KALENÍ

Stupňovitý ohřev na austenitizační teplotu 790 až 820 °C, výdrž na teplotě po prohřátí v celém průřezu 15 až 30 minut.

Ochlazovací prostředí: olej, solná lázeň (220 až 250°C) do tloušťky 20 mm.

Dosažitelná tvrdost po kalení 63 až 65 HRC.

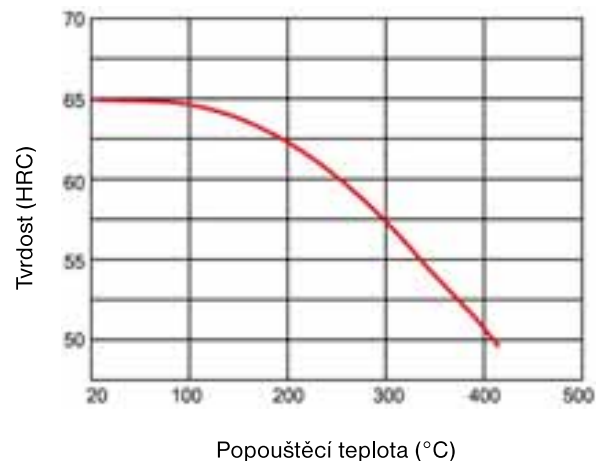
POPOUŠTĚNÍ

Realizovat hned po kalení, pomalý ohřev na popouštěcí teplotu, výdrž na teplotě 1 hodinu na každých 20 mm tloušťky, nejméně však 2 hodiny, ochlazování na vzduchu. Popouštěcí teplotu volit podle potřebné tvrdosti s popouštěcího diagramu. Ve zvláštních případech je účelné popouštět při nižších teplotách s prodlouženou výdrží.

Popouštěcí diagram BÖHLER K720

Kalící teplota 810 °C

Průřez zkušebního vzorku: čtyřhran 20 mm



STANDARDNÍ ROZMĚROVÝ SORTIMENT

● Kruhové tyče, žháné, kalibrované (mm)	
10,0	12,0

● Kruhové tyče, žháné, IBO ECOMAX, (mm)												
13,5	15,5	17,5	20,5	22,5	25,5	28,5	30,5	32,8	35,8	40,8	45,8	
50,8	55,8	60,8	66,0	71,0	76,0	81,0	86,0	91,0	96,0	101,5	106,5	
111,5	116,5	121,5	126,5	131,5	141,5	151,5	162,0	172,0	182,0	192,0	202,0	
212,0	222,0	232,0	242,0	252,5	262,5	272,5	282,5	292,5	302,5	323,0	343,0	
353,0	363,0	383,0	403,0									

Ploché tyče, žíhané, tryskané															
Šířka (mm)	Tloušťka (mm)														
	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0	30,0	35,0	40,0	50,0	60,0	70,0	80,0	100,0
25,0		X	X	X	X	X									
30,0		X	X	X	X	X	X								
35,0			X		X	X									
40,0	X	X	X	X	X	X	X	X							
50,0	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
60,0	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X				
70,0			X	X	X	X	X	X		X	X	X			
80,0		X	X		X	X	X	X		X	X	X	X		
90,0			X		X	X	X	X		X	X	X	X		
100,0		X	X		X	X	X	X		X	X	X	X	X	
120,0				X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	
130,0						X	X	X		X					
150,0			X		X	X	X	X		X	X	X	X	X	X
155,0								X							
160,0						X	X	X		X	X				
180,0						X	X	X		X	X	X			
200,0					X	X	X	X		X	X	X		X	X
250,0						X	X	X		X	X	X		X	X
300,0								X		X	X	X		X	X
350,0										X	X	X			
400,0										X	X				

Čtyřhranné tyče, žíhané, tryskané (mm)			
16,0	20,0	25,0	30,0
35,0	40,0	45,0	50,0
60,0	70,0	80,0	90,0
100,0	120,0	150,0	

Plech, žíhané šířka 1000 mm, délka 2000 mm tloušťka (mm)			
1,5	2,0	2,5	3,0
3,5	4,0	4,5	5,0
6,0	8,0	10,0	12,0
15,0			



Böhler Uddeholm CZ s.r.o.
divize Böhler

U silnice 949
161 00 Praha 6

Tel.: +420 233 029 827-8
Fax: +420 233 029 829

lp@bohler-uddeholm.cz
www.bohler-uddeholm.cz